

CYW-GII



| | | |
|-----------------------|-------------------|---------------|
| 對應射出成型機 | CYW/CYWS - 600GII | 50 - 100 ton |
| 対象射出成型機 | CYW/CYWS - 800GII | 100 - 220 ton |
| Injection Press Range | CYW/CYWS - 900GII | 220 - 350 ton |

- 重量輕・輕量化・LIGHTEN ● 省電・省電力・ENERGY SAVING
- 上下單元採用倍速機構，機械的全高度高低，節省空間的設置已不是幻想。
上下ユニットはダブル機構のため、機械全高が低く、省スペースで設置が可能。
DISPLAY LANGUAGE ON PENDANT CAN BE SELECTED FROM 6 LANGUAGES
- 操作盒有6種文字可供轉換・ペンダント6ヶ国切り替え。
TELESCOPING VERTICAL AXIS RESULTS IN LOWER PROFILE, WHICH MAKES IT POSSIBLE TO INSTALL AT LOW-CEILINGED FACTORIES.

標準機能・STANDARD FUNCTIONS

- 1-99點的位置動作
1~99Pポジション動作
POSITIONING 1-99P
- 取出側姿勢控制
取出側前進姿勢控制
POSTURE CONTROL AT EXTRACT SIDE
- 不良品排出回路
不良品排出回路
DEFECTIVE PRODUCT RELEASE CIRCUIT
- S側單獨動作
S側单独動作
RUNNER SIDE ARM INDIVIDUAL MOTION
- 水口途中落下（走行、復歸）
ランナー途中落下（走行、復歸）
SPRUE PLACEMENT DURING TRAVERSE
- 模内開放
型内開放
PRODUCT RELEASE WITHIN MOLD
- 内部記憶機能（30型）
内部記憶メモリー（30型）
INTERNAL MEMORY (up to 30 different molds)
- 吸着確認單元
吸着確認ユニット
VACUUM CONFIRMATION UNIT
- 落下側下降低速
落下側下降低速
SLOW SPEED DESCENT AT RELEASE SIDE
- 橫走行待機
橫走行待機
DELAYED TRAVERSE
- 輸送帶起動信號輸出
コンベアスタート信号出力
CONVEYOR START SIGNAL
- 水口側落下側下降
ランナー側落下側下降
RUNNER DESCENT AT RELEASE SIDE
- 水口側可動取出
ランナー側可動取出
RUNNER EXTRACTION FROM MOVING SIDE

選項功能設定・オプション設定・OPTION SETTING

| 選件No. | 選項名稱 オプション名称 Code No. | 選項功能設定 オプション設定 Option Mode |
|-------|-----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| No. 1 | 0008-1 | 夾具內剪刀回路 ニッパー回路（チャック内） Air Nipper in chuck |
| No. 2 | 0009-1 | NT動作剪刀裝置 NT動作ニッパー裝置 NT gate cut |
| No. 3 | 0007-4 | 吸着確認單元（2回路）（包括製品2點開放） 吸着確認ユニット（2回路）（製品2ポイント開放含む） Vacuum unit (2 circuits) (including release products at two different position.) |
| No. 4 | 0016-01 | 滑移取出 アンダーカット Under-cut extraction |
| No. 5 | 0014-01 | 固定可動切替 固定可動切替 Extraction from fixed side |
| No. 6 | 0087-01 | 製品確認LS-4 製品確認LS-4 Product confirmation LS-4 |

● 固定可動切替、限位開關追加，交換電磁閥。
● 剪刀回路和NT動作剪刀裝置不可併用。
● 只有2點開放，吸着可以使用（製品夾具不可使用）。
● No.5, No.6 使用時，可附加No.1~No.4的裝置。
● 固定可動切替、リミット追加、バルブ交換。
● ニッパー回路とNT動作ニッパー裝置の併設は不可。
● 製品2ポイント開放、吸着のみ使用可（製品チャックによる使用は不可）
● No.5、No.6はNo.1~No.4に付加設置可能です。
● Extraction from fixed side: Additional limit switch, exchange sol valve.
● Release product at two different position is available only when suction type.

CONTROLLER STEC-CA3



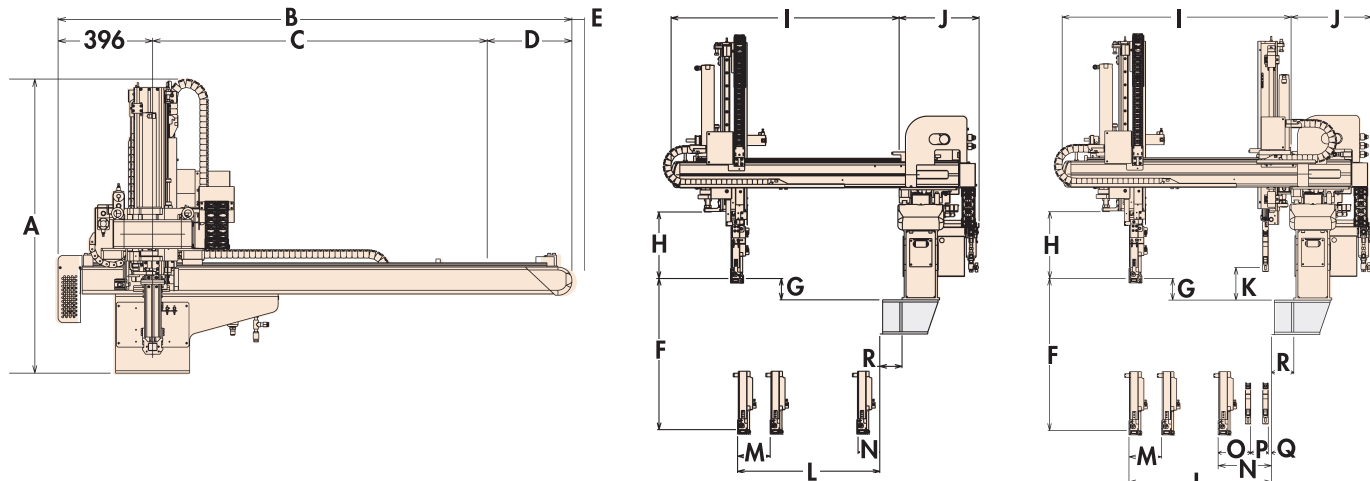
- 操作盒有六種文字可以轉換，簡體中文、繁體中文、英文、日文、泰文、韓文。
ペンダントで6ヶ国語切り替えが可能になりました。簡体中国語、繁体中国語、英語、日本語、タイ語、韓国語。
Selects six languages and indication can be changed by the pendant operation. Standard Chinese, Traditional Chinese, Japanese, English, Thai, Korean.
- 追加了步進運轉的效能。
ステップ送り機能を追加。
Step feed function has been added.
- 追加了走行軸的設定區域限定功能。
走行軸の設定エリア限定機能を追加。
Added setting area limit function on traverse axis.
- 系統程序內已規定了取出側及落下側的設定範圍，由於規定以外的範圍不能設定，因此可以防止發生因設定錯誤而引起的事故。
取出側、落下側それぞれにソフトウェアの設定範囲を設け、その範囲以外には設定出来ません。設定ミスによる事故を防ぎます。
Software setting limit at both extract/release sides are prepared, and it is not available to set the area outside of the limit to avoid the accident due to setting error.
- 追加了警報履歷功能，可以記錄過去發生的5條警報信息。
アラームヒストリー機能を追加。過去5件の発生アラームを記憶しています。
Added alarm history function. Latest 5 alarm histories are memorized.

| | |
|-------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| 電源 Power | AC200V~220V ±10% |
| 最大消費電力 最大消費電力 Max Power Consumption | 240W |
| 常用使用空気圧 常用使用空気圧 Air Pressure | 0.49MPa |
| 駆動方式 駆動方式 Driving Method | AC Servo Motor Air Cylinder ACサーボモーターエアシリンダー AC伺服馬達氣缸 |
| 制御箱 制御BOX Controller | STEC-CA3 |

| 機種 機種 Model | 行程/移動量 (mm) ストローク移動 (mm) Strokes (mm) | | | | 往返走行精度 繰り返し精度走行 Accuracy of Movement (mm) | 最大可搬重量 (含夾具重量) 最大可搬重量 Max. Loading Capacity (kg) | 最大扭力 最大トルク Posture Torque (N·m) | 本體淨重 本体重量 Body Weight (kg) | 空気消費量(N//毎週期) エア消費量(N//サイクル) Air Consumption (N//cycle) |
|-------------------|-----------------------------------------|------------------------------------------|------------------------------------------|-------------------------------------------|----------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|------------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------------------------------------|
| | 製品側上下 製品側上下 Product Side Vertical | 水口側上下 ランナー側上下 Runner Side Vertical | 製品側前後 製品側前後 Product Side Crosswise | 水口側前後 ランナー側前後 Runner Side Crosswise | | | | | |
| CYW-600GII | | - | | | ±0.1 | 3 | 4.45 | 203.6 | 18.4 |
| CYWS-600GII | 600 | 650 | | 100 | | | | | |
| CYW-800GII | | - | 150 | | | | | | |
| CYWS-800GII | 800 | 850 | | 100 | | | | | |
| CYW-900GII | | - | | | | | | | |
| CYWS-900GII | 900 | 950 | | 100 | | | | | |

● * 選項功能。()指走行行程1200mm, < >指走行行程1400mm, []指走行行程1600mm。
 ● * はオプション。()は走行ストローク1200mm, (< >)は走行ストローク1400mm, []は走行ストローク1600mm仕様。
 ● Figures in * Option. Figures in () show for traverse stroke 1200mm, < > show for traverse stroke 1400mm, [] show for traverse stroke 1600mm.

外形尺寸・外形寸法図・OUTER DIMENSIONS



| 外形尺寸 外形寸法 OUTER DIMENSIONS (mm) | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | O | P | Q | R |
|---------------------------------------------|----------------|---------------|-----------------|--------------------|--------------------|-------------|-------------|------------------------------------------------------|-------------|-------|-------------|-------------|------------|-------------|-----------|------------|-------------|-------------|
| | 全高 | 全幅 | 走行行程 | 落下側 突出位置 | 護線繩帶 突出位置 | 側上下行程 | 上下待機位置 | 夾具安裝位置 上方有效距離 | 前後單元 | 本體厚度製 | 上下待機位置 | 前後前進MAX. | 前後後MAX. | 前後待機MAX. | 接近MIN. | 前後行程MAX. | 前後待機MIN. | 架台偏差 |
| | Overall height | Overall width | Traverse stroke | オーバー ハンガ 落下側 | ケーブル ヘア 振り出し | 側上下 待機位置 | 側上下 待機位置 | Bottom of chuckwise to chuck mount position | ユニット アーム | 本体厚さ | 側上下 待機位置 | 前後前進 MAX | 前後ストロークMAX | 前後待機 MIN | 接近 MIN | 前後ストロークMAX | 前後待機 MIN | 架台オフ セット |
| CYW-600GII | 1127.0 | | (1200) | | | 600 | | | | | | | | 100 | - | - | - | |
| CYWS-600GII | | | * <1400> | | | | | | | 150 | | | | 170 | 140 | 100 | 30 | |
| CYW-800GII | 1227.0 | (1951) | * <1200> | 355 | 0 | 800 | 100 | 243 | 1051.5 | 370 | | 700 | 150 | 100 | - | - | - | 88.5 |
| CYWS-800GII | | <2151> | <1400> | | | [1600] | | | | | | | | 170 | 140 | 100 | 30 | |
| CYW-900GII | | [2351] | [1600] | | | | | | | | | | | 100 | - | - | - | |
| CYWS-900GII | 1277.0 | | | | | 900 | | | | | | | | 170 | 140 | 100 | 30 | |

- (製) 表示製品側, (水) 表示水口側。
- 選項功能。()指走行行程1200mm, < >指走行行程1400mm, []指走行行程1600mm。
- 水口側上下行程比製品側長50mm。
- 姿勢部厚度85.1mm, 不含氣管的厚度。
- 水口夾具的厚度25mm。
- (製) は製品側、(水) はランナー側を示す。
- * はオプション。()は走行ストローク1200mm, (< >)は走行ストローク1400mm, []は走行ストローク1600mm仕様。
- ランナーストロークは製品側上下ストロークに対し50mm増となります。
- 姿勢部の厚みは85.1mmです。但し、配管等のとりまわしにより多少+αになる場合があります。
- ランナーチャックの厚みは25mmです。
- (P) stands for product side and (R) stands for runner side.
- Figures in * Option. Figures in () show for traverse stroke 1200mm, < > show for traverse stroke 1400mm, [] show for traverse stroke 1600mm.
- Runner side vertical stroke is 50mm longer than product side.
- Thickness of posture (wrist) section is 85.1mm. Depending on piping, this may become thicker.
- Thickness of runner chuck is 25mm.
- All stated here is subject to change without advance notice.

- ★ 星精機械(上海)有限公司
上海市宜山路900号科技林樓C座501室
TEL:021-5423 4571 FAX: 021-5423 4570
- ★ 星精機械(上海)有限公司 深圳分公司
深圳市宝安区沙井博崗松山工业区中日路3号北座
TEL:0755-2962 2620 FAX: 0755-2962 2341
- ★ 星精機械(上海)有限公司 廣州分公司
广州市天河区燕岭路89号燕侨大厦340室
TEL:020-3708 4205 FAX: 020-3708 4277
- ★ 星精機械(上海)有限公司 武汉事務所
湖北省武汉市经济技术开发区东风三路东合中心B座1001室
TEL:027-8425 3500 FAX: 027-8479 2646
- ★ 星精機械(上海)有限公司 厦門事務所
厦门市湖里区长乐路3号海发商务大厦二期A308室
TEL:0592-5779 994 FAX: 0592-5779 994
- ★ 星精機械(上海)有限公司 大連事務所
大连市经济技术开发区金马路130号金丰大厦2504室
TEL:0411-8756 2176 FAX: 0411-8756 2937
- ★ 星精機械(上海)有限公司 天津分公司
天津市南开区宾水西道奥城商业广场写字楼C4座519
TEL:022-5838 7675 FAX: 022-5811 2975
- ★ 星精機械(上海)有限公司 昆山分公司
江苏省昆山市城北震庆路908号信息港大厦304室
TEL:0512-5782 2231 FAX: 0512-5782 2844
- ★ 星精機械(上海)有限公司 蘇州事務所
江苏省苏州新区珠江路117号创新中心大厦C栋403室
TEL:0512-6805 8385 FAX: 0512-6805 8250
- ★ 星精機械(上海)有限公司 青島分公司
山东省青岛市城阳区兴阳路308号公1013
TEL:0532-5556 5517 FAX: 0532-5556 5518
- ★ 星精機械(上海)有限公司 重慶事務所
重庆市渝北区金渝大道68号新科国际2栋3公寓17-18号
TEL:023-6036 0877 FAX: 023-6036 0968
- ★ 星精機械(上海)有限公司 深圳龙岗事務所
深圳市龙岗区盛世龙花园二期1号楼1409室
TEL:0755-8925 0655 FAX: 0755-8925 0655